



# Unidades de Control de Prevención de Rebosamiento para Tanques de Almacenamiento Serie ST-15C-WX

Sistema de Detección de Nivel de Líquido de Múltiples Puntos para advertencia de Nivel Alto y Bajo y Prevención de Derrames

*Con Dynacheck® – Circuito de Autoverificación Automática y Continua*

## DESCRIPCIÓN

Las unidades de control de detección de nivel de líquido multipunto Serie ST-15C-WX Scully están disponibles en modelos de tres a doce canales. El ST-15C-WX se usa comúnmente para proporcionar protección contra rebosamiento, advertencia de nivel alto, advertencia de nivel bajo y/o funciones de control de bomba y válvula. Son adecuados para múltiples aplicaciones de tanque de almacenamiento fijo y tanque de transporte donde se requiere una pantalla individual y/o control de salida.

Los controladores de la serie ST-15C-WX incorporan los circuitos únicos y exclusivos Dynacheck de Scully cuando se conectan a los sensores Scully. Utilizando señales pulsadas para simular una condición húmeda o "insegura", el monitor verifica automáticamente y continuamente todo el funcionamiento del sistema; controlador, cableado, conectores y sensores para fallas treinta (30) veces por segundo.

Si el líquido entra en contacto con la punta del sensor, o en el improbable caso de que ocurra una falla, las señales pulsadas cesan y el monitor emite una alarma audible y / o controles, bombas y válvulas para el apagado inmediato.

Los sensores de nivel de líquido compatibles con el ST-15C-WX emplean tecnología de sensor óptico y termistor de estado sólido. Están disponibles sensores y soportes construidos de aluminio o acero inoxidable para detectar una amplia variedad de productos líquidos, incluidos petróleo y productos químicos. Consulte la hoja de datos técnicos en la parte posterior para obtener más información sobre el sensor.

La función de control de salida puede revertirse a alarma para una condición de sensor seco en lugar de una condición de sensor húmedo para advertencia de nivel bajo.

El gabinete ST-15C-WX incluye lámparas indicadoras rojas individuales que se iluminan cuando un sensor está mojado, una lámpara indicadora de encendido, un botón de reconocimiento de alarma y un botón de prueba de alarma. Una vez que se reconoce la alarma de un sensor, el circuito de salida de la alarma se reinicia, sin embargo, la lámpara indicadora permanece encendida hasta que el sensor se seque nuevamente.

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Incorpora un circuito Dynamic Self-Checking® que monitorea el controlador, el cableado, las conexiones y los sensores para detectar fallas treinta veces por segundo.
- Configurable para que suene una alarma audible y/o controla bombas y válvulas para el apagado automático.
- Monitores de 2 a 12 puntos de detección según el modelo.
- Proporciona detección de nivel alto para una amplia variedad de productos petroleros y químicos.
- Utiliza sensores de salida aprobados como intrínsecamente seguros para su uso en entornos peligrosos Clase 1, División 1, Grupo D.
- Cuenta con carcasas estancas NEMA 4.
- Funciona en conjunto con el sensor termistor probado en el campo o con sensores ópticos Scully.



ST-15C-WX 4



IEC 61508 Certified  
SIL2 HFT=0  
SIL3 HFT=1



## Sistema de Detección de Nivel de Líquido de Múltiples Puntos

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Rango de Producto:** Gasolina a través del aceite #6, aceite residual, productos químicos, agua, etc. Consulte a Scully para preguntas específicas de aplicación.

**Controles:** Botón de prueba de alarma. Circuito de silencio de alarma con pulsador y reinicio automático.

**Luces Indicadoras:** Verde= Encendido  
Rojo= Condición de Alarma.

**Tiempo de repuesta:** Nivel alto: 0.5 segundos máximo  
Nivel bajo: 3-7 segundos.

**Carcasa:** Estilo NEMA 4 para uso en interiores/exteriores.

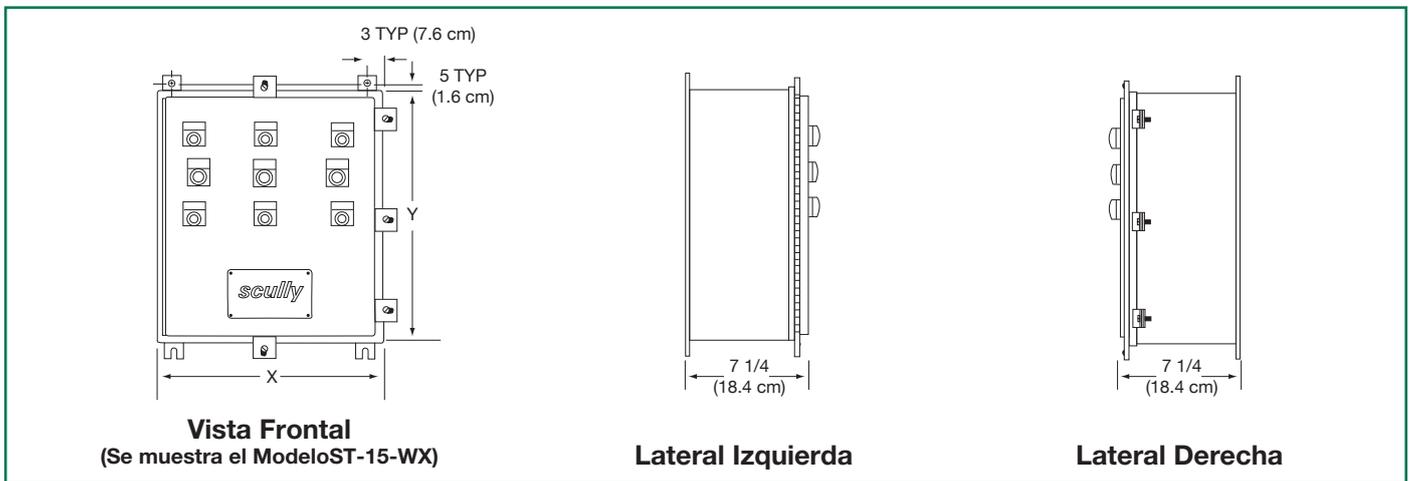
**Alimentación eléctrica:** 115 VAC, +/- 15%, 50-60HZ, 20 Watts máximo. También disponible en modelos de 240 VAC, consulte a Scully para más detalles.

**Conexiones Eléctricas:** Regletas de Terminales Internas.

**Disposiciones de Salida:** Alarma externa, 115 VAC, 3 A max. Contactos individuales SPDT, clasificados 5A-250 VAC.

**Sensores Compatibles:** Consulte la hoja de datos técnicos 67100.

La unidad debe estar ubicada fuera de las áreas peligrosas. Póngase en contacto con nuestro Departamento de Aplicaciones de Servicio al Cliente para obtener un presupuesto personalizado para su aplicación específica.



### INFORMACIÓN SOBRE PEDIDOS

Descripción de la Unidad de Control	DIM X		DIM Y		Depth		Part Number
	in.	cm.	in.	cm.	in.	cm.	
ST-15C-WX3, Tres Canales/Punto de Detección	16"	40.64	24"	60.96	7.25"	18.04	08715
ST-15C-WX4, Cuatro Canales/Punto de Detección	16"	40.64	24"	60.96	7.25"	18.04	08716
ST-15C-WX5, Cinco Canales/Punto de Detección	24"	60.96	30"	76.20	7.25"	18.04	08717
ST-15C-WX6, Seis Canales/Punto de Detección	24"	60.96	30"	76.20	7.25"	18.04	08718
ST-15C-WX7, Siete Canales/Punto de Detección	24"	60.96	30"	76.20	7.25"	18.04	08719
ST-15C-WX8, Ocho Canales/Punto de Detección	24"	60.96	30"	76.20	7.25"	18.04	08720
ST-15C-WX9, Nueve Canales/Punto de Detección	30"	60.96	36"	76.20	7.25"	18.04	08721
ST-15C-WX10 Diez Canales/Punto de Detección	30"	76.20	36"	91.44	7.25"	18.04	08722
ST-15C-WX11, Once Canales/Punto de Detección	30"	76.20	36"	91.44	7.25"	18.04	08723
ST-15C-WX12 Doce Canales/Punto de Detección	30"	76.20	36"	91.44	7.25"	18.04	08724

Copyright © 2020 Scully Signal Company. Dynacheck, Dynamic Self-Checking, Dynamic Self-Testing, Faylsafe, IntelliCheck, Intellitrol are registered trademarks of Scully Signal Company. All Rights Reserved. Specifications are subject to change without notice.

Viton® is a registered trademark of DuPont. Pyrex® is a registered trademark of Corning.

60633 Spanish  
August 2020



**Scully Signal Company**  
70 Industrial Way  
Wilmington, MA 01887, USA  
800 272 8559 • sales@scully.com

**Scully Systems Europe NV**  
Maanstraat 25  
2800 Mechelen, Belgium  
+32 (0) 15 56 00 70 • info@scully.be

**Scully UK Ltd**  
Meridian House, Unit 33  
37 Road One Winsford Industrial Estate,  
Winsford Cheshire CW7 3QG, UK  
+44 (0) 1606 553805 • sales@scullyuk.com

