

ОПИСАНИЕ КЛАПАНА

К клапанам серии EGSC E215B010 и EGSC E215B020 прилагается сертификат соответствия требованиям стандарта EN 161 «Автоматические клапаны отключения подачи газа для газовых горелок и газозаполняющих установок». Клапаны предназначены для использования в установках отключения подачи газа класса А, группа 2. Корпуса клапанов изготавливаются из алюминия и оснащаются входным и выходным соединениями с трубной резьбой 3/8 или 1/2.

Электромагнитный привод со стальным сердечником и катушкой соединителя-наконечника поставляется с плоским наконечником, соответствующим стандарту ISO-4400/DIN43650A, и прокладкой, обеспечивающей изоляцию на уровне IP-65.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Функция клапана	Нормально закрытый. Клапан закрывается при отключении питания электромагнитного привода и открывается при включенном питании.
Диапазон рабочего давления	0 – 2000 мБар
Макс. разрешенное давление	10 бар
Диапазон температуры окружающей среды	от -15°C до +60°C
Время открытия	< 1 секунды
Время закрытия	< 1 секунды
Номинальная пропускная способность модели EGSC E215B010	3,90 м³/ч
Номинальная пропускная способность модели EGSC E215B020	6,36 м³/ч (при пропуске газов второго поколения (удельный вес 0,6) при перепаде давления 2,5)
Удержание/бросок тока	28/64

ПОЛОЖЕНИЕ УСТАНОВКИ

Клапаны рассчитаны на эксплуатацию в любом положении, однако оптимальный срок службы и эффективность работы достигаются при вертикальной установке электромагнитного привода над корпусом клапана. Это уменьшает вероятность накопления инородных частиц в области трубки сердечника.

УСТАНОВКА

Перед установкой проверьте маркировку клапана на соответствие номеру в каталоге, давлению, напряжению, типу газа и размеру трубы. Подсоедините трубопроводы в соответствии с обозначениями стрелочек на корпусе. Нанесите герметик только на наружные резьбы и в ограниченном количестве, чтобы его герметик не попал в клапан. Напряжение трубок следует сводить к минимуму посредством надлежащей поддержки и расположения трубок. При затягивании трубки запрещено использовать клапан в качестве рычага. Располагайте ключи, применяемые к корпусу клапана, как можно ближе к точке соединения.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Во избежание повреждения корпуса клапана НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ ЧРЕЗМЕРНО трубные соединения. Если используется полиэфиртетрафторэтиленовая паста, аэрозоль или аналогичный герметик, при затягивании трубки проявляйте дополнительную осторожность в связи с уменьшением трения.

ПРОВОДКА

Проводка должна соответствовать региональным и национальным нормативам. Цепь управления должна во время работы клапана непрерывно выдерживать значение удержания по току и одновременно – значение броска тока. Номинальное напряжение указано на катушке, при этом номинальная мощность составляет 10,5.

Конструкция всех клапанов позволяет с удовлетворительными результатами использовать их в диапазоне напряжения от 85 до 110% от номинала. Соединение с катушкой следует выполнять через соединитель-наконечник с ISO-4400/DIN43650A. При установке с соединителем-наконечником и прокладкой электромагнитный привод соответствует классу атмосферостойкости IP 65.

ТЕМПЕРАТУРА ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО ПРИВОДА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Клапаны снабжены катушками, предназначенными для длительного режима работы. Для предотвращения травм и повреждения собственности избегайте контакта с электромагнитным приводом, который нагревается при продолжительной подаче питания на катушку.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Для предотвращения травм и повреждения собственности перед техническим обслуживанием клапана сбросьте давление в клапане, выпустите газ с соблюдением правил безопасности и отключите электропитание. Перед повторным вводом в эксплуатацию проверьте правильность работы клапана. Также проводите проверки на наличие внутренних (пнездо) и внешних утечек. Рекомендуется периодически осматривать внутренние компоненты на наличие повреждений или избыточного износа. Частота такого осмотра зависит от условий эксплуатации. Тщательно чистите все компоненты. Для замены компонентов, которые повреждены или изношены, используйте полный комплект запасных частей ASCO.

Причины неправильного функционирования

1. Сбой цепи управления: проверьте электрическую систему, подав питание на электромагнитный привод. Если звучит металлический щелчок, это указывает, что электромагнитный привод работает нормально. Отсутствие щелчка указывает на отсутствие подачи питания. Проверьте наличие неплотно прилегающих или перегоревших предохранителей, незамкнутой цепи или короткого замыкания цепи катушки.
2. Выгоревшая катушка; проверьте наличие незамкнутой цепи катушки. При необходимости замените катушку.
3. Низкое напряжение: проверьте напряжение на наконечниках катушки.
4. Неправильное давление: проверьте давление клапана.
5. Избыточная утечка: разберите клапан и очистите все его компоненты. Для замены компонентов, которые повреждены или изношены, используйте полный комплект запасных частей ASCO.

ЗАМЕНА КАТУШКИ

1. Отсоедините соединитель-наконечник (4).
2. Снимите пружинную защелку и паспортную табличку (1).
3. Замените катушку и соберите ее в порядке, обратном порядку разборки.

РАЗБОРКА И СБОРКА КЛАПАНА

Разберите/соберите клапан в надлежащем порядке. Уделяйте особое внимание чертежу, который приводится для надлежащей идентификации компонентов.

1. Снимите пружинную защелку и сдвиньте электромагнитный привод с узла основания электромагнитного привода (1).
2. Открутите узел основания электромагнитного привода (6) и винты колпачка (8) и снимите колпачок (9), удалив мембрану/сердечника (10), колпачок прокладки (11) и саму прокладку (12).
3. После этого все компоненты можно чистить или заменять. Замените изношенные или поврежденные компоненты, используя полный комплект запасных частей ASCO.
4. Соберите компоненты в порядке, обратном порядку разборки, уделяя особое внимание прилагаемому чертежу.
5. Перед эксплуатацией проверьте правильность функционирования клапана, в том числе выполните проверку на наличие внутренних и внешних утечек.

ЕВРОПЕЙСКАЯ ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГЛАМЕНТУ О ГАЗОВОМ ОБОРУДОВАНИИ 2016/426 / ЕС

Настоящим мы заявляем, что электромагнитные клапаны ASCO™ для газа соответствуют положениям технического регламента о газовом оборудовании 2016/426/ЕС «Об оборудовании для сжигания газообразного топлива», и могут использоваться в газовых горелках, печах и другом газовом оборудовании.

Согласовано соответствие следующим стандартам:

Автоматические запорные клапаны для газовых горелок и газового оборудования

EN 161:2011+A3:2013

EN 13611/A2 (2011)

Соответствие другим директивам:

EMC 2014/30/EU

LVD 2014/35/EU

PED 2014/68/EU

Европейский сертификат испытаний оборудования:

KIWA (0063) PIN 0063AR1726

Wilmersdorf 50 7300 AC Apeldoorn,

The Netherlands

Emerson Automation Solutions

ASCO CONTROLS BV

Neonstraat 3; 6718 WX Ede:

The Netherlands

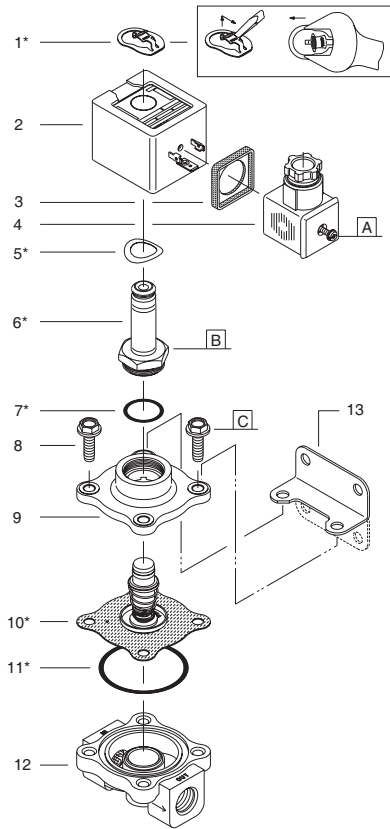
Tel.: +31 (0)33 277 7911 / www.asco.com

Подпись:

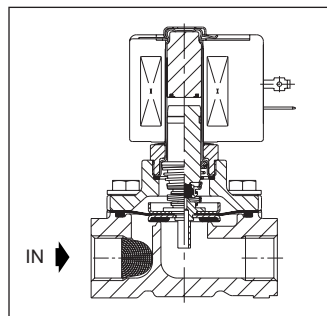
A.C. van de Kamp
(Manager Engineering)

Date: 05/02/2018

Asco	ЧЕРТЕЖ	СЫЗБА	DRAWING
EAC CE	СЕРИЯ / СЕРИЯСЫ / SERIES EGE215B10 & EGE215B20		



Asco	ЧЕРТЕЖ	СЫЗБА	DRAWING
RU	ОПИСАНИЕ		



1. Пружинная защелка
2. Катушка и паспортная табличка
3. Соединитель прокладки
4. Соединительный узел
5. Пружинная шайба
6. Узел основания эл.-м. привода
7. Упл. кольцо узла основания эл.-м. привода
8. Винт (4 шт.)
9. Колпачок клапана
10. Узел мембраны/гнезда
11. Упл. кольцо корпуса клапана
12. Корпус клапана
13. Монтажная скоба (опцион.)

- RU * Поставляется в комплект запасных частей
KZ * Қосалқы бөлшектер жинағында беріледі
GB * Supplied in spare parts kit

ЭЛЕМЕНТЫ ЭЛЕМЕНТЕР	НЬЮТОНОВ НА МЕТР NEWTON.METRES	ДЮЙМ-ФУНТ INCH.POUNDS
A	0.6±0.2	5±2
B	20±2	175±1
c	5±0.5	45±4

KZ	СИПАТТАМАСЫ
----	-------------

1. Бекітуші қысқыш
2. Катушка және идентификациялық тақтайша
3. Сальник коннекторы
4. Коннектор жинағы
5. Серіппелі шайба
6. Соленоид негізінің қосымша жинағы
7. О тәрізді сақина, соленоид негізінің қосымша жинағы
8. Бұранда (4x)
9. Қақпақ
10. Диафрагма/білік жинағы
11. О тәрізді сақина, клапан корпусы
12. Клапан корпусы
13. Орнату кронштейні (қосымша)

GB	DESCRIPTION
----	-------------

1. Retaining clip
2. Coil & nameplate
3. Gasket connector
4. Connector assy.
5. Spring washer
6. Solenoid base sub. assembly
7. O-ring, solenoid base sub. assembly
8. Screw (4x)
9. Bonnet
10. Diaphragm/core assembly
11. O-ring, valve body
12. Valve body
13. Mounting bracket (optional)

Ø	[RU] Номер в каталоге [KZ] Каталог нөмірі [GB] Catalogue number	[RU] Комплект запчастей [KZ] Қосалқы бөлшектер жинағы [GB] Spare part kit
3/8	EGSCE215B10	C131447
1/2	EGSCE215B20	C131447

